

Kolektory

do wielkopowierzchniowego
ogrzewania płaszczyznowego

Systemu KAN-therm

– dostarczamy kompletne rozwiązania

Nieustanny rozwój rynku budowlanego w zakresie inwestycji wielkopowierzchniowych oraz dążenie inwestorów do stosowania energooszczędnych, niskotemperaturowych systemów grzewczych zmusza producentów do oferowania coraz to nowszych rozwiązań i technologii umożliwiających obsługę tego typu obiektów.

Firma KAN, jako jeden z europejskich liderów w zakresie produkcji systemów rurowych dla techniki sanitarnej i grzewczej, stale wzbogaca swoją ofertę produktową, starając się sprostać coraz większym wymaganiom stawianym przez inwestorów, projektantów oraz wykonawców.

Naszym celem jest dostarczenie klientowi kompletnej technologii (tzw. Know How KAN-therm), umożliwiającej szybką i bezproblemową obsługę inwestycji. Przejawem tych dążeń jest opracowanie i wdrożenie systemu kolektorów wielkopowierzchniowych wykonanych z jednorodnych rur polipropylenowych PP-R PN20 (SDR 6) oraz szerokiej gamy kształtek siodełkowych systemu KAN-therm PP.

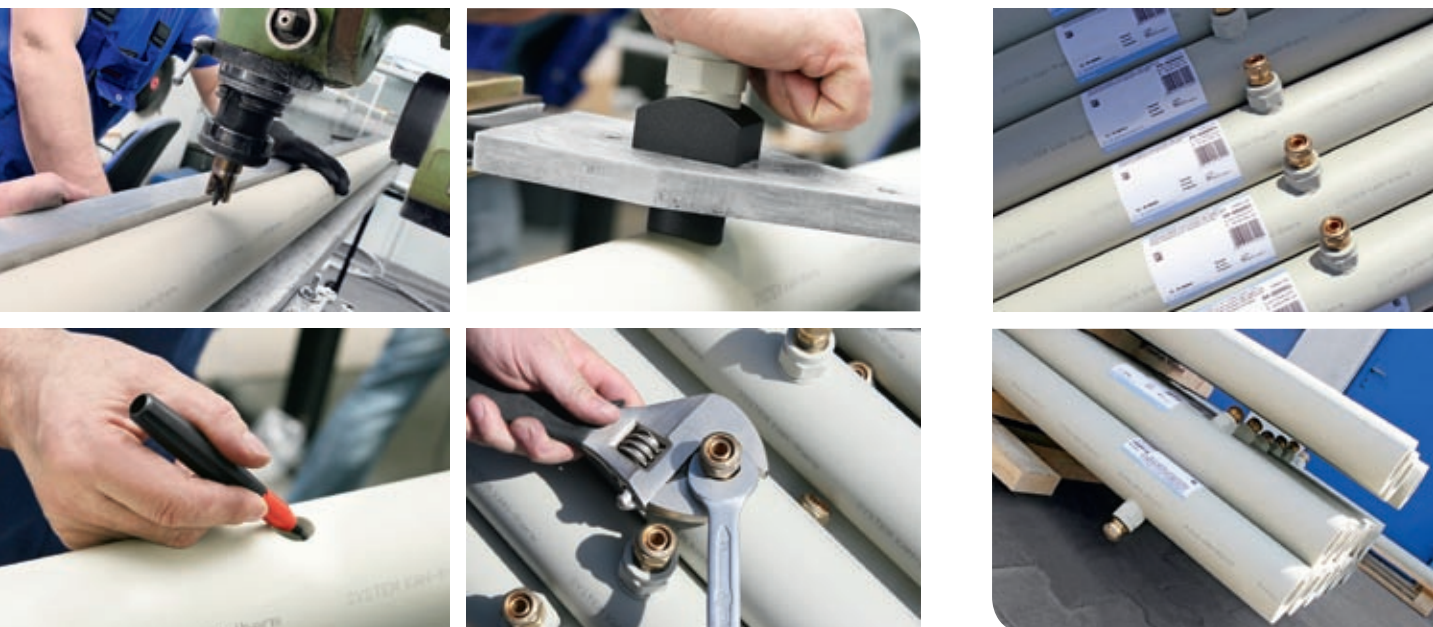
W celu uzyskania optymalnego rezultatu każda inwestycja jest rozpatrywana i obsługiwana w indywidualny sposób. Po konsultacji z inwestorem, projektantem oraz wykonawcą określamy potrzeby i wymagania dla danej inwestycji. Na podstawie zebranych informacji określamy najkorzystniejszą technologię, dokonujemy doboru odpowiedniego materiału i przygotowujemy dokumentację projektowo-wykonawczą.

Zgodnie z opracowaną dokumentacją, wydział produkcyjny firmy przystępuje do przygotowania odpowiednich elementów składowych systemu.

W celu uzyskania optymalnego rezultatu każda inwestycja jest rozpatrywana i obsługiwana w indywidualny sposób. Po konsultacji z inwestorem, projektantem oraz wykonawcą określamy potrzeby i wymagania dla danej inwestycji. Na podstawie zebranych informacji określamy najkorzystniejszą technologię i dokonujemy doboru odpowiedniego materiału.



Dziś firma KAN może pochwalić się wieloma zrealizowanymi inwestycjami, na których wykorzystywane były systemowe kolektory KAN-therm PP do ogrzewania wielkopowierzchniowego



Cały proces realizacji i obsługi inwestycji uzupełniamy szkoleniem oraz konsultacjami z firmą wykonawczą w zakresie wytycznych montażu systemu oraz zasad jego eksploatacji.

Kompletny produkt dostarczany jest na miejsce montażu w formie specjalnych segmentów, odpowiednio spakowanych i zabezpieczonych na czas transportu.

Dziś firma KAN może pochwalić się wieloma zrealizowanymi inwestycjami, na których wykorzystywane były systemowe kolektory KAN-therm PP do ogrzewania wielopowierzchniowego.

Jedną z nich jest hala składowania sadzonek sałaty w Kosowie koło Piotrkowa Trybunalskiego – zrealizowana dla FH Nowalijka, jednej z największych firm w Polsce w branży owocowo-warzywnej.

Duża powierzchnia inwestycji, wymóg utrzymania stałej temperatury posadzki dla prawidłowej wegetacji roślin, szybki czas realizacji oraz profesjonalne i kompleksowe podejście firmy KAN to główne czynniki, które przyczyniły się do zastosowania produktów marki KAN-therm.

Produkty Systemu KAN-therm to gwarancja najwyższej jakości elementów, elastycznego podejścia do zadania, krótki czas realizacji inwestycji oraz profesjonalne wsparcie techniczne podczas montażu i w trakcie eksploatacji instalacji.

Sprawdź nasze możliwości i skontaktuj się z doradcą technicznym lub przedstawicielem handlowym KAN. ■

Szczegóły inwestycji

Powierzchnia podgrzewana: ok. 2200 m²

Zapotrzebowanie na ciepło: około 125 kW

Materiał i średnica kolektora: polipropylen PP-R (typ 3), rura jednorodna PN20 [SDR 6] 90 x 15 mm

Układ kolektora: Tichelman

Materiał i średnica rur grzewczych: PE-RT Blue Floor 18 x 2 mm

Długość pojedynczego segmentu: 4,03 m

Liczba króćców dla pojedynczego segmentu: 4

Rozstaw króćców: 1000 mm

Technika łączenia: kolektor – zgrzewanie polifuzyjne (mufowe), rury grzewcze – skręcanie

